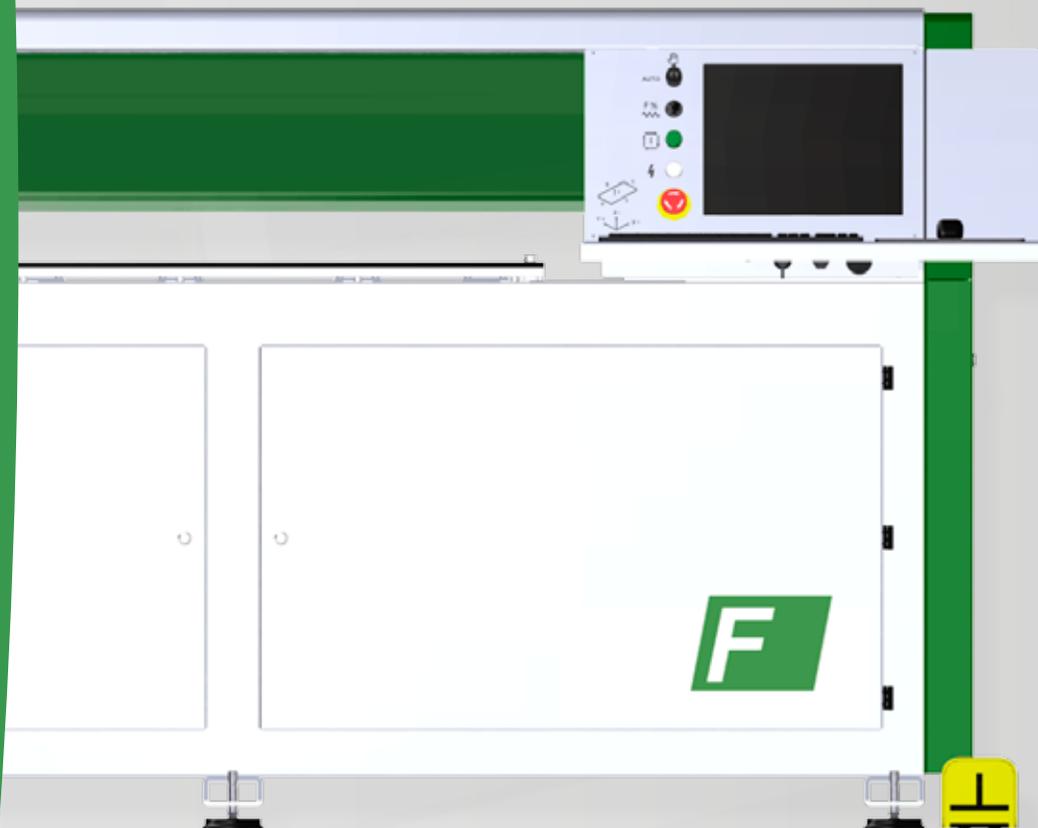


F8 F10 F12 F80 F100 F120
Prima nell'innovazione



FORATRICI CNC
Linea F



HIRZT
www.hirzt1989.ru



Linea F**HIRZT 1989**

L'azienda Hirzt è stata fondata nel 1989, ed ha inventato il concetto **rivoluzionario** di foratrice orizzontale cnc a pannello passante con ritorno automatico all'operatore, che ha ottenuto grande successo sul mercato mondiale in particolare con la Linea F che riassume in se tutte le innovazioni.

L'invenzione di Hirzt.

Radici profonde e consolidate: una storia d'innovazioni.

ASSETTO ORIZZONTALE E PANNELLO PASSANTE**1**

Posizionamento veloce e immediato del pannello sul piano senza battute di riferimento. Lavorazione di pannelli senza limite di lunghezza grazie al sistema pannello passante a ciclo continuo e ritorno automatico all'operatore. Inserimento ottimale della macchina in una linea di produzione.

FORATURA DAL BASSO**3**

Eseguendo la foratura dal basso la parte a vista del pannello non viene mai a contatto con parti meccaniche. La foratura dal basso elimina completamente i trucioli dal foro ottenendo un'ottima finitura.

INGOMBRI MACCHINA RIDOTTI**5**

Il sistema **Hirzt**® permette un ingombro della macchina contenuto, quindi utilizzabili anche in piccoli locali.

MOVIMENTAZIONE PANNELLO CON PINZA PNEUMATICA CON SISTEMA PASSO PASSO**2**

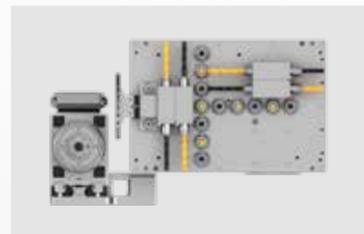
Massima precisione nelle finiture, massima stabilità del pannello anche durante le lavorazioni più impegnative.

COMPONIBILITÀ E FLESSIBILITÀ**4**

La componibilità dell'equipaggiamento si adatta all'esigenze del cliente. Magazzino utensili sempre disponibile = tempo di set up zero. Massima flessibilità nelle lavorazioni per adattarsi alla nuova esigenza produttiva del LOTTO 1 (ogni singolo pannello diverso dall'altro) è sufficiente richiamare il programma e caricare il pezzo da lavorare.

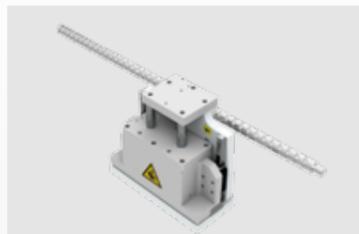
ECONOMICITÀ**6**

Soluzioni produttive semplici e a costi ridotti alla portata di tutti.



GRUPPO TESTA CONFIGURABILE

- 7 mandrini verticali
- 1 mandrino orizzontale TH1 per foratura fronte/retro
- 5 mandrini verticali (per un totale di 12)
- mandrino orizzontale TH2 per fronte/retro
- mandrino orizzontale TH3 e TH4 per lavorazione di 4° e 5° lato
- gruppo lama per canale
- gruppo fresa



PINZA CON SISTEMA PASSO PASSO

La pinza **Hirzt®** assieme al sistema di scorrimento del gruppo testa su guide e pattini a ricircolo di sfere consentono la movimentazione di pannelli grandi e pesanti fino ad un massimo di 70 Kg e garantiscono sempre la massima precisione nelle operazioni di fresatura.



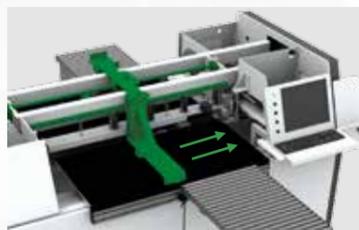
STRUTTURA SOLIDA E STABILE

La struttura è testata in ambito industriale per resistere alle alte sollecitazioni e al lavoro intensivo.



RULLIERA PIEGHEVOLE ANTERIORE

Di serie su F80/F100/F120, agevola carico e scarico dei pannelli di piccole e grandi dimensioni.



ACCOSTATORE LATERALE MOTORIZZATO

L'accostatore motorizzato va a guidare automaticamente i pannelli alla battuta di riferimento, riducendo così i tempi di posizionamento del pannello.



BATTUTA LASER PER GIUNZIONI PERFETTE

Sistema laser ad alta precisione per la lettura dell'origine e della fine del pannello, compensa gli errori dimensionali correggendo le quote per le lavorazioni.



GRAFICA E PROGRAMMAZIONE INTUITIVA

Il software **Hirzt®** ha un sistema di programmazione e una grafica estremamente intuitivi che lo rendono accessibile a tutte le categorie di utenti per un apprendimento facile e veloce.

MACRO LIGHT



MACRO PRO



MACRO CUSTOM



TUTTE LE LAVORAZIONE IN UN SOLO PASSAGGIO



LAVORAZIONE SU TUTTO IL PANNELLO CON TUTTI I MANDRINI



Scheda tecnica **F8** **F10** **F12**

STANDARD - Configurazione Testa

7 mandrini verticali; 1 mandrino orizzontale TH1 per foratura fronte/retro; 1 battuta laser.

STANDARD - Dimensione Pannello

*valori variabili in base al peso e alla superficie del pannello

X (MIN) 300 mm - X (MAX) ∞* / Y (MIN) 75 mm - Y (MAX) 800,1.000,1.200 mm / Z (MIN) 8 mm - Z (MAX) 60*

STANDARD - Campo di Foratura con tutti i mandrini

X ∞ / Y 800 mm 1.000 mm 1.200 mm

STANDARD - Velocità Assi

X (m/MIN) 70 / Y (m/MIN) 70 / Z (m/MIN) 25

OPTIONAL - Configurazione Testa

Fino a 5 mandrini verticali aggiuntivi; 1 mandrino orizzontale TH2 per foratura fronte/retro; 1 mandrino orizzontale TH3 per foratura laterale; 1 mandrino orizzontale TH4 per foratura laterale; 1 gruppo lama; 1 gruppo pantografo indipendente con sistema attacco pinza ER 25 Ø max 16 mm, kw 3,6 /18.000 rpm; 1 gruppo pantografo indipendente con sistema attacco pinza ER 32 Ø max 16 mm, kw 4,5/18.000 rpm; 1 gruppo pantografo indipendente con sistema attacco pinza HSK 32 Ø max 16 pinza ER 25 KW 3,6 /18.000 rpm; 1 gruppo pantografo indipendente con sistema attacco pinza HSK 40 Ø max 16 pinza ER 25 KW 4,5 /18.000 rpm.

STANDARD - Dimensione e Peso

A 2.525 mm / B 1.330 mm / C 1.560 mm / W 1.400 kg - 1.450 kg - 1.500 kg

STANDARD - Pressione Aria

6-8 Bar

STANDARD - Bocchetta di Aspirazione

Flangia Ø 80 mm per adattarsi alla bocca di aspirazione.

STANDARD - Portata

Q. = 750 m³ /h

Scheda tecnica **F80** **F100** **F120**



STANDARD - Configurazione Testa

7 mandrini verticali; 1 mandrino orizzontale TH1 per foratura fronte/retro; 1 mandrino orizzontale TH3 per foratura laterale; 1 battuta laser.

STANDARD - Accostatore Motorizzato

1 accostatore motorizzato

STANDARD - Dimensione Pannello

*valori variabili in base al peso e alla superficie del pannello

X (MIN) 300 mm - X (MAX) ∞* / Y (MIN) 75 mm - Y (MAX) 800,1.000,1.200 mm / Z (MIN) 8 mm - Z (MAX) 60*

STANDARD - Campo di Foratura con tutti i mandrini

X ∞ / Y 800 mm 1.000 mm 1.200 mm

STANDARD - Velocità Assi

X (m/MIN) 70 / Y (m/MIN) 70 / Z (m/MIN) 25

OPTIONAL - Configurazione Testa

Fino a 5 mandrini verticali aggiuntivi; 1 mandrino orizzontale TH2 per foratura fronte/retro; 1 mandrino orizzontale TH4 per foratura laterale; 1 gruppo lama; 1 gruppo pantografo indipendente con sistema attacco pinza ER 25 Ø max 16 mm, kw 3,6 /18.000 rpm; 1 gruppo pantografo indipendente con sistema attacco pinza ER 32 Ø max 16 mm, kw 4,5/18.000 rpm; 1 gruppo pantografo indipendente con sistema attacco pinza HSK 32 Ø max 16 pinza ER 25 KW 3,6 /18.000 rpm; 1 gruppo pantografo indipendente con sistema attacco pinza HSK 40 Ø max 16 pinza ER 25 KW 4,5 /18.000 rpm.

STANDARD - Dimensione e Peso

A 2.525 mm / B 1.330 mm / C 1.560 mm / W 1.400 kg - 1.450 kg - 1.500 kg

STANDARD - Pressione Aria

6-8 Bar

STANDARD - Bocchetta di Aspirazione

Flangia Ø 80 mm per adattarsi alla bocca di aspirazione.

STANDARD - Portata

Q. = 750 m³ /h



HIRZT[®]

www.hirzt1989.ru

I prodotti con il marchio **HIRZT**
sono distribuiti in Russia da
OOO Stanki Italia per
Leonardo Innovation s.r.l.

OOO Stanki Italia

Mosca, Russia
Nahimovschi
prospect 67 blocco 4



**Concessionaria
ufficiale:**

Leonardo Innovation s.r.l.

Via del Masso, 36
53036 Poggibonsi (Siena) Italia
P.IVA 01440370524
Tel. +39 0571 635 407
Mob. +39 335 720 6553
Mail : info@leonardoinnovation.com

Sergey Toma
Tel. +7 926 967 19 82
Mail: sergey.toma@hirzt1989.ru